

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

Mal Alımı ihaleleri için

**Sözleşme başlığı** : Teknoloji Entegrasyonu Sonucu Mobilya İmalatında Verimlilik Ve Kalite Artışı**Yayın Referansı** : TR63/12/YENİ/**1. Genel Tanım**

Doğu Akdeniz Kalkınma Ajansı tarafından açılan Sürdürülebilir Üretimin Geliştirilmesi Ve Yenilikçilik Mali Destek Programı kapsamında hibe desteği almaya kazanan firmamızda kullanılmak üzere aşağıda isim ve teknik özellikleri belirtilen makine ve ekipmanlar satın alınacaktır.

**2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı**

A	B	C
Sıra No	Teknik Özellikler	Miktar
1	<b>FREZE MAKİNESİ</b> 1 – Yüksek frekanslı en az 2 adet motor ile çalışmalıdır. ( alt – üst ) 2 – Kopyalama sistemi olmalıdır. Alından ve hem alt hem de üstten kopyalama yapmalıdır. 3 – Kopyalanan pozisyonu ayarlanabilir olmalıdır. 4 – Eğri ve düz kenarların frezelenmesinde kullanılmalıdır. 5 – Max. 3 mm bant frezeler olmalıdır. 6 – İlerleme hızı makineyi kullanan kişiye ve parçanın frezeleme çevresi ile ağırlığına bağlı olmalıdır. 7 – Bıçaklar kaynaklı jiletli olmalıdır. 8 – Makine Ebatları: ortalama 165 kg ağırlık – 975 mm uzunluk – 860 mm genişlik – 860 mm yükseklikte olmalıdır. 9 – Motorlar en az 12000 d/dk ' dır. 10 – Frekanslı motorlar olmalıdır.	1 adet
2	<b>CUMBA MAKİNESİ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>En az 1-3 mm kalınlıkta ve 18-40 mm yüksekliğinde Pvc yapıştırılmış iş parçalarının kenarlarını alttan ve üstten aynı anda düz ve radiuslu olarak frezeleyen manuel bir makine olmalıdır.</li> <li>En az 2 adet freze ünitesi bulunmalıdır.</li> <li>Şebeke gerilimi en az 220 V-50/60 Hz olmalıdır.</li> <li>Nominal akım en az 4,2 A olmalıdır.</li> <li>Bant kalınlığı en az 1-3 mm olmalıdır.</li> <li>İş parçası kalınlığı en az 18-40 mm olmalıdır.</li> <li>Minimum iç bükey ölçüsü r:35 mm olmalıdır.</li> <li>En fazla 0.75 Kw olmalıdır. toplam hava en fazla 6 bar</li> <li>En az 860 mm olmalıdır.</li> <li>2x0,37 kw/12000 rpm olmalıdır.</li> </ul>	1 adet




A	B	C
Sıra No	Teknik Özellikler	Miktar
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Makine ölçüleri en az 860x980x1380/165 kg olmalıdır.</li> </ul>	
3	<p><b>KENAR BANTLAMA MAKİNESİ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tek taraflı ve paletli olmalıdır.</li> <li>• En az 0,4-3 mm arası kenar bandı yapıştırma ve temizleme işlemlerini uygulayan çok fonksiyonlu bir makine olmalıdır.</li> <li>• Makinede; <ul style="list-style-type: none"> <li>- Döner bant tablası</li> <li>- Ön freze ünitesi</li> <li>- Otomatik bant besleme</li> <li>- Tutkal sürme ünitesi</li> <li>- Pnömatik makas</li> <li>- Bant baskı tablası</li> <li>- Alt freze grubu</li> <li>- Üst köşe yuvarlama grubu</li> <li>- Alt ve üst hassas form temizleme grubu</li> <li>- Sıcak hava ünitesi</li> <li>- Jumpingli kanal açma ünitesi</li> <li>- Kimyasal püskürtme ve alt-üst polisaj temizleme üniteleri bulunmalıdır.</li> </ul> </li> <li>• Şebeke gerilimi en az 400 V-50 Hz olmalıdır.</li> <li>• Nominal akım en az 31 A olmalıdır.</li> <li>• Bant kalınlığı en az 0,4-3 mm olmalıdır.</li> <li>• İş parçası kalınlığı (ön frezeli) en az 10 en fazla 46 mm olmalıdır.</li> <li>• İş parçası kalınlığı (ön frezesiz) en az 10 en fazla 50 mm olmalıdır.</li> <li>• Çalışma hızı en az 12 m/dk olmalıdır.</li> <li>• Toplam elektrik en fazla 15 kw olmalıdır.</li> <li>• Toplam hava en fazla 6 bar olmalıdır.</li> <li>• Hava tüketimi en fazla 110 lt/dk olmalıdır.</li> <li>• Çalışma yüksekliği en az 870 mm olmalıdır.</li> <li>• Ön freze en az 2x1,5 kw/12000 rpm olmalıdır.</li> <li>• Freze motoru en az 1x0,37 kw/12000 rpm olmalıdır.</li> <li>• Trim freze en az 2x0,37 kw/12000 rpm olmalıdır.</li> <li>• Kanal testeresi en az 2,2 kw/2800 rpm olmalıdır.</li> <li>• Polisaj motoru en az 2x0,18 kw/</li> <li>• Makine ölçüleri en az 9.</li> </ul>	




A	B	C
Sıra No	Teknik Özellikler	Miktar
4	<p><b>MİNİFİX DELİK MAKİNESİ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Delik eksenleri arasındaki mesafe en az 32 mm olan ve bu ölçülerin katlarından oluşan en az 21 adet mandrene sahip yatay ve dikey pnömatik çalışan kavale, menteşe, raf, vs deliklerini hassas ve seri şekilde delen, pnömatik ayakla kumanda edilen pedala sahip bir delik delme makinesi olmalıdır.</li> <li>• Makinede; <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimum 1 mt genişliğindeki parça için maksimum 640 mm genişliğinde delik açılabilmelidir.</li> <li>- Kafa grubu</li> <li>- Siper grubu</li> <li>- Aşağı yukarı kızak grubu</li> <li>- Baskı grubu</li> <li>- Pnömatik pedal grubu bulunmalıdır.</li> </ul> </li> <li>• Çalışma şekli yatay/dikey olmalıdır.</li> <li>• Şebeke gerilimi en az 400 V-50/60 Hz olmalıdır.</li> <li>• Nominal akım en az 3,95 A olmalıdır.</li> <li>• Toplam elektrik gücü en az 1,5 kw olmalıdır.</li> <li>• Delik delme sayısı en az 1 en fazla 21 adet olmalıdır.</li> <li>• Delik aralığı en az 32 mm olmalıdır.</li> <li>• Delme derinliği maksimum 5-70 mm olmalıdır.</li> <li>• Motor gücü en az 1,5 kw olmalıdır.</li> <li>• Gerekli hava basıncı en fazla 6 bar olmalıdır.</li> <li>• Makine ölçüleri 1440x1370x1370 mm/455 kg olmalıdır.</li> </ul>	1adet
5	<p><b>EĞRİ KENAR BANTLAMA MAKİNESİ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• En az 0,4 melamin ile 1-3 mm arası Pvc ve Abs bantları düz ve eğri kenarlı parçalara yapıştırma işlemi uygulayan manuel bir makine olmalıdır.</li> <li>• Az yer kaplamalı ve kullanımı kolay olmalıdır.</li> <li>• Makinede; <ul style="list-style-type: none"> <li>- Döner bant tablası</li> <li>- Otomatik bant besleme</li> <li>- Tutkal sürme ünitesi</li> <li>- Sıcak hava ünitesi</li> <li>- Pnömatik makas ünitesi bulunmalıdır.</li> </ul> </li> <li>• Şebeke gerilimi en az 400 V-50 Hz olmalıdır.</li> <li>• Nominal akım 11,7 A olmalıdır.</li> </ul>	1adet



A	B	C
Sıra No	Teknik Özellikler	Miktar
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bant kalınlığı melamin için en az 0.4; Pvc için en az 1-3 mm olmalıdır.</li> <li>• İş parçası kalınlığı en az 50 mm olmalıdır.</li> <li>• Minimum iç bükey ölçüsü r:25 mm olmalıdır.</li> <li>• Minimum dış bükey ölçüsü r:10 mm olmalıdır.</li> <li>• Minimum panel uzunluğu 27 cm olmalıdır.</li> <li>• Çalışma hızı en az 1-5,5 m/dk olmalıdır.</li> <li>• Toplam elektrik en fazla 4,5 kw olmalıdır.</li> <li>• Toplam hava en fazla 6 bar olmalıdır.</li> <li>• Hava tüketimi en fazla 8,5 lt/dk olmalıdır.</li> <li>• Çalışma yüksekliği en az 860 mm olmalıdır.</li> <li>• Sıcak hava gücü en az 1600 W olmalıdır.</li> <li>• Makine ölçüleri en az 860x980x1400 mm/205 kg olmalıdır.</li> </ul>	
6	<p><b>1 ADET MATKAP GÖNYE KESME MAKİNASI,DARBELİ MATKAP,YATAR TESTERE TEZGAHI AKÜLÜ VİDALAMA</b></p> <p><b>1) 2,8 KG KIRICI DELİCİ MATKAP</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fonksiyonlar <ul style="list-style-type: none"> <li>* Sağ / sol dönüş olmalıdır.</li> <li>* Elektronik olmalıdır.</li> <li>* Aşırı yük emniyet debriyajı</li> </ul> </li> <li>• Giriş gücü 850 W olmalıdır</li> <li>• Darbe gücü, En az 3,2 J olmalıdır.</li> <li>• Nominal devir sayısında darbe sayısı 0 – 4.000 dev/dak arasında olmalıdır</li> <li>• Nominal devir sayısı 0 – 900 dev/dak olmalıdır.</li> <li>• Uzunluk en az 379 mm olmalıdır.</li> <li>• Yükseklik en az 216 mm olmalıdır.</li> <li>• Uç girişi SDS-plus olmalıdır</li> </ul> <p><b>Delme aralığı</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Betonda kırıcı-delicilerle delme çapı <del>4-28 mm</del> olmalıdır</li> <li>• Betonda kırıcı-delicilerle optimum <del>4-16 mm</del> aralığı 8 – 16 mm arasında olmalıdır.</li> <li>• Betonda, batı uçları ile delme çapı en az 68 mm olmalıdır.</li> </ul>	



A	B	C
Sıra No	Teknik Özellikler	Miktar
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Duvarda, batı uçları ile maks. delme çapı en az 68 mm olmalıdır.</li> <li>• Çelikte maks. delme çapı en az 13 mm olmalıdır.</li> <li>• Ahşapta maks. delme çapı 30 mm olmalıdır.</li> </ul>	
	<p><b>GÖNYE KESME MAKİNASI:</b></p> <p><b>Sürekli Akım Girişi</b> en az 1.650W olmalıdır.  <b>Boşta Devir</b> en az 3.200devir/dak olmalıdır.  <b>Testere Ölçüleri</b> 305x2.6x30mm olmalıdır.</p> <p>*SÜRGÜLÜ olmalıdır.          *SAĞ SOL YATARLI olmalıdır.          *LAZERLİ olmalıdır.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sağlam yay sistemi ve koruyucu siper olmalıdır.</li> <li>• Üst tablada kesim imkanı olmalıdır.             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sağa ve sola 15°-22,5°-30°-45°-90° standart, diğer ara derecelerde serbest kesim yapma imkanı olmalıdır.</li> </ul> </li> <li>• motor gücü : 1 hp 0,75 kw arasında olmalıdır.</li> <li>• 45 ' te kesim : 83*52 mm olmalıdır.</li> <li>• 90 ' de kesim: 120*52 olmalıdır.</li> </ul> <p><b>AKÜLÜ MATKAP VİDALAMA</b></p> <p><b>MATKAP</b>  <b>Sürekli Akım Girişi</b> en az 680W olmalıdır.  <b>Kapasite</b> en az ahşap 30mm,çelik 13mm,beton 16mm olmalıdır.  <b>Boşta Devir</b> arasında olmalıdır.0-2,800 devir/dk  <b>Akım</b> en az 3.0Ah olmalıdır.  <b>Kablo Uzunluğu</b> en az 2 m olmalıdır.  <b>-Mandren</b> 1/2"-20Diş arasında olmalıdır.</p>	
7	<p><b>500'lük KOMPRESÖR</b></p> <p>çalışma basıncı en az 12 bar olmalıdır.          hava emiş en az 1225 lt/ dk olmalıdır.          motor gücü en az 7,5 kw 10 hp olmalıdır.          voltaj en az 380 v olmalıdır.          depo hacmi en az 530 lt olmalıdır          kompresör devri en az 1250 devir/dk olmalıdır          silindir en az adedi: 2 olmalıdır</p>	



A	B	C
Sıra No	Teknik Özellikler	Miktar
8	<b>TOZ EMME MAKİNASI</b>  *MOTOR GÜCÜ en az 15 HP olmalıdır. *DEVİR: en az 2800 d/d olmalıdır. *EMİŞ GÜCÜ: en az 7000 M3 olmalıdır. *SAÇ MAMÜL olmalıdır.	

### 3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

Yüklenici temin etmiş olduğu tüm makine yardımcı ekipman ve cihazlar ile ilgili alet aksesuar ve ekipmanları montaj aşamasında hazır bulunduracak olup, montajın alet ve aksesuar eksikliğinden dolayı süresinin uzamasına mahal vermeyecektir.

### 4. Garanti Koşulları

Yüklenici temin etmiş olduğu tüm makine yardımcı ekipman ve cihazlar ile ilgili donanımlar 2 yıl (24 ay) süre ile yüklenici garantisinde olmalıdır. Yüklenici teklif ettiği tüm sistem bileşenlerini yeni üretmiş kullanılmamış ve teknik şartnamede belirtilen spesifikasyonlara uygun olduğunu garanti edecektir.

### 5. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri

Sistem montajı yüklenici tarafından yapılacak montaj esnasında kullanılacak elektrik enerjisi işletme tarafından ücretsiz verilecektir.

### 6. Gerekli Yedek Parçalar

Gerekli tüm mekanik elektrik ve elektronik sistem bileşenlerinin sağlıklı çalışması sağlanacaktır.

### 7. Kullanım Kılavuzu

Yüklenici firma makinelerle birlikte makine-ekipman ile ilgili kullanım bilgilerinin ve detaylarının yer aldığı kılavuzu sunacaktır. Kullanım Kılavuzunun Türkçe olarak tedarikçi firmadan temin edilecektir.

### 8. Diğer Hususlar

İş bu teknik şartnamede talep edilen kriterler isteklilerin karşılaması gereken minimum kriterlerdir. Nakliye yüklenici firmaya aittir.

MOBİLYA  
Yonca  
ERZİN - HATAY  
Erzin M.İ. M.  
165