

# OTOMATİK KUMAŞ SERİM MAKİNESİ ve SERİM MASASI

## TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Serim makinesi tam otomatik ve manuel çalışma özelliği olmalı
2. Serim makinesi çalışma eni 1 adet 220 cm 1 adet 180 cm ebatlarında olmalı
3. Serim makinesi serim hızı dk 120 metre, boş geri dönme hızı dk 140 metre pastal atacak
4. Otomatik bıçak bileme özelliği olacak
5. Bıçak özelliği: İleri geri servo motor hareket edebilmeli ve doğrusal yataklama sistemi olmalı
6. Pastal serim yüksekliği 27 cm olacak
7. Dokunmatik operatör paneli 7inç. Renkli ve Türkçe menü olmalı
8. Serilecek kumaş metresini panelden ayarlama özelliği olmalı
9. Serim masasında istenilen yerden serime başlama özelliği olmalı
10. Serilecek kumaşın kat sayısını panelden verme özelliği olmalı
11. İstenilen kata geldiğinde otomatik olarak durma özelliği olmalı
12. Ekrandan tansiyon ayarı yapma özelliği olmalı
13. Bütün parametrelerin Türkçe ayarlanma özelliği olmalı
14. Boş dönüşlerde zaman kazandıran farklı hız seçeneği olmalı
15. Serim yüksekliğine göre otomatik olarak yükselen serim asansörü olmalı
16. Kesim bıçağında bileme özelliği olmalı
17. Kesim bıçağının istenilen hızlarda ayarlanma özelliği olmalı
18. Serim sistemi kat yüksekliği 18 cm olmalı
19. Bantlı kumaş havuzlu olma özelliği olmalı
20. Kumaş yüklemede kolaylık sağlayan geriye açılır sepet özelliği olmalı
21. Kumaş serim havuzu servo sistemle daha hassas serim özelliği olmalı
22. Makine üzerinde bulunan emniyet sensörleriyle güvenli çalışma özelliği olmalı
23. Operatör kullanımı için joistik koluyla istenilen hızlarda çalışma özelliği olmalı
24. Anlık oluşan tansiyonları ayarlamak için + yönlü ve – yönlü ayar butonları olma özelliği olmalı
25. Operatör platformlu olmasıyla sürüş kolaylığı olmalı
26. Anatahrik motoru makinenin hareket tekerlerinin 4'ünde tahrik uygulama özelliği olmalı
27. Kumaş tutucu aparatla kumaş kaymasını önleme özelliği olmalı
28. Kumaş bittikten sonra otomatik durma özelliği olmalı
29. Otomatik serim makinesinin acil stop butonuyla güvenli çalışma sağlanması olmalı
30. Otomatik serim sistemi ince ve kalın kumaşları serebilme özelliği olmalı
31. Kumaş çapı 50 cm ve 70 kg'a kadar olan top kumaşları serebilme kabiliyeti (Kumaş eni 220 cm) olmalı – 1 ADET
32. Kumaş çapı 50 cm ve 70 kg'a kadar olan top kumaşları serebilme kabiliyeti (Kumaş eni 180 cm) olmalı – 1 ADET
33. Enerji 380 V 3 faz.4kw
34. Otomatik serim makine hızı 100m/ dk olmalı
35. Kumaşın kenarının düzgünlüğünü ayarlayan kenar kontrol sensörü olmalı
36. Kumaşın bittiği bilgisini veren pozisyon sensörü olmalı.
37. Satıcı firma ürününün kullanımı ve bakımı için eğitim sınıfı açtığı eğitim verecek durumda olmalı.
38. Kahramanmaraş ili içerisinde en az beş adet çalışan referans firma sunabilmeli.

39. Ürünün kullanımı ve bakımını yapacak personelin yetiştirilmesi için satıcı firma özel bir eğitim programı düzenlemeli.
40. Arıza ve teknik sorunlardan kaynaklı durumlarda, satıcı firmanın elemanı en geç 4 saat içerisinde müdahale edebilmeli, ve Kahramanmaraş il sınırları içerisinde müdahale edebilecek bir ekibin mümessil firma ile bayilik sözleşmesini ibraz edebilmeli.
41. Yedek parça ve servis hizmeti en az 2 yıl süre ile garanti kapsamında olmalıdır.

#### **SERİM MASASI ÖZELLİKLERİ:**

##### **2 ADET :**

1. 180 cm'lik serim makinesinin masa eni 201 cm boy 18,50 mt. olacak
2. 18 mm mdf lam
3. 15 cm aralıklı havalandırma delikleri olan tablası olacak
4. 1mm galvanizden 100 cm ×185cm havalandırma davlumbazı
5. 20 metre masada 18 adet 40×60 mm profilden 1.5 mm et kalınlığı ayaklar statik boyalı 90 cm yükseklikte olacak
6. Masa kenarında alüminyum raylar 50 mm genişlik 2 mm kalınlığında eloksalli

##### **2 ADET :**

1. 220 cm'lik serim makinesinin masası 241 cm eninde boy 13,00 mt. olacak
2. 18 mm mdf lam
3. 1mm galvanizden 100 cm ×185cm havalandırma davlumbazı
4. Havalandırma mesafesi 15 cm aralıklı 100 cm 220 cm 1mm galvaniz havalandırma davlumbazı bütün masalarda busbar standarttır.
5. 20 metre masada 18 adet 40×60 mm profilden 1.5 mm et kalınlığı ayaklar statik boyalı 90 cm yükseklikte olacak
6. Masa kenarında alüminyum raylar 50 mm genişlik 2 mm kalınlığında eloksalli

### **OTOMATİK KUMAŞ KESİM MAKİNESİ (CUTTER)**

#### **TEKNİK ŞARTNAMESİ**

1. Vakum altında 8.00 cm'e kadar sıkıştırılmış pastal yüksekliğini kesebilmeli.
2. 1 ADET 2.20 metre x 1.80 metre ( en x boy olarak ) kesim penceresi olmalı, yada alıcı kurumun talep edebileceği ölçülerde üretim yapıp taahhüt edilen sürede teslimat yapılabileceğine dair sertifika sunabilmeli.
3. 1 ADET 1,80 metre x 1.80 metre ( en x boy olarak ) kesim penceresi olmalı, yada alıcı kurumun talep edebileceği ölçülerde üretim yapıp taahhüt edilen sürede teslimat yapılabileceğine dair sertifika sunabilmeli.
4. Konveyör sistemi ile pastalı çekme ve kesileni aktarma sistemi olmalı
5. Tersine dönebilen fırça bantlı konveyör olmalı
6. Kesim penceresi fırçalı bant sistemi olmalı.
7. Çalışma süresince , fırça bantının vakum ile temizleme özelliği olmalı.
8. Cutter üzerinde kesim yolunu minimize etme programı olmalı.
9. Değiştirilebilir bıçak tahrik sistemi olmalı.
10. Çıt şekli ve derinliği ayarlanabilir olmalı.
11. Pastal planı x ve y ekseninde döndürülebilmeli
12. Cutter ekranında kesim yolu izlenebilme.
13. Kullanım bilgileri rapor olarak cutter üzerinde görülebilmeli.

14. Aktif kesim yapılmadan, kesilecek pastalın kontrol amaçlı takip edilebilmesi mümkün olmalı
15. Cutter köprüsüne monte edilmiş , kesim sırasında kafayla hareket ederek vakum kaçağını engelleyen pnomatik bir sistem olmalı.
16. Vakum sistemi saatte maksimum 17,5 kw'den fazla enerji tüketmemeli.
17. Vakum gücü parametrik olarak ayarlanabilmeli.
18. Vakum homojen olup, kesim penceresinin her bölgesine aynı derecede vakum verebilmeli.
19. Kesim kafası otomatik olarak yağlanabilmeli ve bu fonksiyon ürünün fabrikadaki esnasında gerçekleştirilmiş olmalı.
20. Kesim kafasının otomatik olarak yağlanması ürüne- sisteme dışarıdan ve sonradan bir aparat yada ekipman eklenerek yapılmamış olmalı.
21. Kesim esnasında bıçağa uygulanan yükleri absorbe edip engelleyecek akıllı bıçak sistemi olmalı.
22. Kalıplar arasındaki mesafe çok az olduğu durumlarda kesim hızını otomatik yavaşlatan ve kesim kalitesini artıran yazılım özelliği olmalı.
23. Pastal kontrol sırasında gerekirse müdahale edip, değişiklikler yapılabilecek özellikler olmalı.
24. Sıcak matkap aparatı ile delerek işaretleme fonksiyonuna sahip olmalı.
25. Satıcı firma ürününün kullanımı ve bakımı için eğitim sınıfı açtığı eğitim verecek durumda olmalı.
26. Kahramanmaraş ili içerisinde en az beş adet çalışan referans firma sunabilmeli.
27. Ürünün kullanımı ve bakımını yapacak personelin yetişebilmesi için satıcı firma özel bir eğitim programı düzenlemeli.
28. Arıza ve teknik sorunlardan kaynaklı durumlarda, satıcı firmanın elemanı en geç 4 saat içerisinde içerisinde müdahale edebilmeli, ve Kahramanmaraş il sınırları içerisinde müdahale edebilecek bir ekibin mümessil firma ile bayilik sözleşmesini ibraz edebilmeli.
29. Yedek parça ve servis hizmeti en az 2 yıl süre ile garanti kapsamında olmalıdır.

## **CAD SİSTEMİ BİLGİSAYARLI KALIP HAZIRLAMA SİSTEMİ**

### **TEKNİK ŞARTNAMESİ**

1. Tüm fonksiyonları tek menü içeriğinden çalıştırılabilmeli,
2. Her fonksiyon için üst başlığa uygun alt meniler olmalıdır.
3. Menü yapısı hem yazı hem de logo ile tanımlanmış olmalıdır.
4. Basamaklı, yuvarlak köşeli, simetrik gibi özel dikiş payı verme fonksiyonları ile, Pile- Pens oluşturma, dik açılı eğri başlama, çizgi hizasını takip etme ve serili bedenleri ekrana çağırıp kıyaslama fonksiyonları olmalı.
5. Seri noktalarında X ve Y yönünde verilecek seri değerleri büyüyen ve küçülen tüm bedenler için aynı anda tek komutla verilebilmeli.
6. Serili kalıpların çizgileri tüm bedenler için ölçülüp kıyaslama yapılabilmeli.
7. Tek tuşla tüm kalıplar yerleştirilebilmeli.
8. Çarpma çizgisi, sabit blok ve grup tanımlaması yapılabilmeli,

9. Pastala istenildiği kadar yatay ve dikey rapor çizilebilmeli,
10. Çizgili ve ekosele modellere ait kalıplar bu rapor çizgileri yardımıyla otomatik yerleştirilebilmeli,
11. Local Automarker seçeneğiyle kalıpların pastal ekranına yerleştirilmeleri sistem tarafından tam otomatik yapılabilmelidir.
12. Donanım olarak Avrupa menşeli ve CE belgeli Plotter ( çizici ) kullanılmalıdır.
13. Çizim hızı min: 90 mt kare / saat olmalıdır.
14. Çizim şekli : mürekkep püskürtmeli HP kartuş yapılı olmalıdır.
15. Satıcı firma ürününün kullanımı ve bakımı için eğitim sınıfı açtığı eğitim verecek durumda olmalı.
16. Kahramanmaraş ili içerisinde en az beş adet çalışan referans firma sunabilmeli.
17. Ürünün kullanımı ve bakımını yapacak personelin yetişebilmesi için satıcı firma özel bir eğitim programı düzenlemeli.
18. Arıza ve teknik sorunlardan kaynaklı durumlarda, satıcı firmanın elemanı en geç 4 saat içerisinde içerisinde müdahale edebilmeli, ve Kahramanmaraş il sınırları içerisinde müdahale edebilecek bir ekibin mümessil firma ile bayilik sözleşmesini ibraz edebilmeli.
19. Yedek parça ve servis hizmeti en az 2 yıl süre ile garanti kapsamında olmalıdır.

## **KESİNTİSİZ GÜÇ KAYNAĞI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- \* 10 KVA Gücünde
- \* Online UPS olarak çalışabilecek
- \* 3F (Trifaze)
- \* Minimum 10 dk. Kesintisiz besleme gücüne sahip,
- \* TSE ve/ veya eşdeğer kurumdan hizmet yeterlilik belgesi olan,
- \* T.C. TİCARET BAKANLIĞI satış sonrası hizmet yeterlilik belgesi olan,
- \* Yedek parça ve servis hizmeti en az 2 yıl süre ile garanti kapsamında olmalıdır.