

**AFŞİN BELEDİYE BAŞKANLIĞI**

**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**

**500KG KAPASİTELİ DİSTİLASYON ÜNİTESİ ALIMINA AİT**

**TEKNİK ŞARTNAME**

**MADDE 1 DİSTİLASYON KAZANI İMALAT ÖZELLİKLERİ:**

1. Yaklaşık 500kg. aromatik bitki distilasyon yapabilecek kapasiteye sahip olacak.
2. 3.500lt. hacimli, yükseklik 2000mm ve gövde çapı 1500mm olacaktır.
3. Gövde 2,5mm. kalınlığında paslanmaz çelikten imal edilmiş silindirik ve ayaklı yapıda olacaktır.
4. Alt ve üst bombeler 4mm paslanmaz çelikten üretilmiş olacaktır.
5. Buhar geçiş borusu 168mm çapında ve iki taraflı yakalı flanş, üzerinde ısı göstergesine sahip olmalıdır.
6. DN25 buhar vanası ile kontrol edilen ve üç adet değişik boyda yuvarlak serpantin ısıtmalı olacaktır.
7. Buhar basınç göstergesi mevcut olmalıdır.
8. Kapak ile kazan arasına 40mm flanş olacak, komple açılır üst kapak paslanmaz çelikten imal edilecek ve silikon conta ile sızdırmazlık sağlanmış olacaktır.
9. Gövde üzerinde bulunan 10 adet pratik döküm kapak açma-kapama mandallı mevcuttur.
10. Dış cidardan 1,5mm paslanmaz nikel saç ve içerisinde taş yünü ile ısı izolasyonlu yapılacaktır.
11. Altında atık su için DN65 boşaltma vanası mevcut olacaktır.
12. Kazan içerisinde delikli yapıda paslanmaz nikelden bitki yükleme sepeti mevcut olacaktır.
13. Kazan yapısında kullanılacak komple malzemeler 304 paslanmaz çelik malzemeden ibaret olacaktır.

**MADDE 2 SOGUTUCU ÜNİTE İMALAT ÖZELLİKLERİ:**

1. Yüksekliği 3150mm. Olacak olup soğutma yüzeyi 700dm²’olacaktır.
2. Soğutma borular ile yapılacak, yoğunlaştırma ise serpantin ile yapılacaktır.
3. Aromatik su çıkışında DN32 ile akış tüpü ve üzerinde ısı göstergesi mevcut olacaktır.
4. DN32 ile soğuk su girişi küresel vana vasıtasıyla kontrol edilerek, DN32 ile sıcak su çıkışı mevcut olacaktır.
5. 400 litre kapasiteli aromatik su toplama tankı olacaktır.
6. Tank üzerinde seviye göstergesi olacak, aromatik suyu tahliye için 220v elektrik ile çalışan 0,37kw gücünde pompa olacaktır.

**MADDE 3 AYIRMA(Florentin)KABI:**

1. Gövde kalınlığı 2mm kalınlığında çelikten imal edilecktir.
2. Ayırma kabı takriben 150lt. hacminde olacaktır.
3. Flanşlar arasında sıkıştırılan cam fanusu 150X200 mm. Ebatlarında olmalıdır.
4. DN32 ile aromatik su girişi, DN15 ile aromatik yağ alma vanası, DN15 vana ile alttan boşaltma yapılabilecek olmalıdır.
5. DN32 boru ile içine biriken aromatik su soğutma ünitesi altındaki toplama tankına aktarılacaktır.

**MADDE 4 DİSTİLASYON ÜNİTESİ ETRAFINA PLATFORM YAPILMA ÖZELLİKLERİ:**

1. Eni 3750mm, uzunluğu 4000mm ölçülerinde ve 2300mm yüksekliğinde metal platform yapılacaktır.
2. Üzerinde 1000 Kg kapasiteli 380v elektrikle çalışan 1,5Kw gücünde dört yönlü vinç mevcut olacak ve vinci takmak için direkler yapılacaktır.
3. Vinç hammadde doldurma-boşaltma ile üst kapak kaldırma işlemlerinde kullanılacaktır
4. Platforma çıkmak için merdiven yapılacak

**MADDE 5 NAKLİYE, MONTAJ, DEVREYE ALMA, EĞİTİM VE GARANTİ ŞARTLARI**

1. Distilasyon Ünitesinin nakliyesi, yüklenici tarafından yapılacak olup nakliye esnasında oluşacak olumsuzluklardan tamamen yüklenici firma sorumludur.
2. Distilasyon Ünitesi idarenin belirlemiş olduğu adresteki yerine yüklenici tarafından Montajı yapılacaktır.
3. Distilasyon Ünitesi yüklenici tarafından devreye alınarak üretim yapıldıktan sonra idareye teslimi yapılacaktır.
4. Yüklenici firma ürünü kullanmak için idare personeline yeteri ölçüde eğitim verecektir.
5. Kullanıcı kaynaklı hatalar dışındaki arızalar yüklenici tarafından 2(İKİ) yıl süreli olarak karşılanacaktır.

**MADDE 6 İDARENİN SORUMLULUKLARI**

1. Distilasyon Ünitesi için gerekli enerji ürünün montaj projesine göre idare tarafından gerekli çalışmalar yapılarak sağlanacaktır.
2. Eğitim aşamasında, Distilasyon Ünitesini kullanmak için yeterli elemanı idare sağlayacaktır.