

TEKNİK TEKLİF (Mal Alımı ihaleleri için)

(Söz. EK: 3b)

1

MAL ALIM İÇİN TEKNİK TEKLİF FORMU

Sözleşme başlığı :

onu Sonuç : a Ver

Yayın referansı : TR63/12/YENİ

İsteklinin adı :

TD.ŞTİ

A	B	D	E	F
Sıra No	Teknik Özellikler	Teklif edilen özellikler (marka / model dâhil)	İlgili notlar, açıklamalar, dokümantasyon	Değerlendirme Komitesinin notları
1	FREZE MAKİNESİ 1 – Yüksek frekanslı en az 2 adet motor ile çalışmalıdır. (alt – üst) 2 – Kopyalama sistemi olmalıdır. Alından ve hem alt hem de üstten kopyalama yapmalıdır. 3 – Kopyalanan pozisyonu ayarlanabilir olmalıdır. 4 – Eğri ve düz kenarların frezelenmesinde kullanılmalıdır. 5 – Max. 3 mm bant frezeler olmalıdır. 6 – İlerleme hızı makineyi kullanan kişiye ve parçanın frezeleme çevresi ile ağırlığına bağlı olmalıdır. 7 – Bıçaklar kaynaklı jiletli olmalıdır. 8 – Makine Ebatları: ortalama 165 kg ağırlık – 975 mm uzunluk – 860 mm genişlik – 860 mm yükseklikte olmalıdır. 9 – Motorlar en az 12000 d/dk ' dır.	NETMAK FR 2000S FREZE MAKİNESİ 1 – Yüksek frekanslı en az 2 adet motor ile çalışır. (alt – üst) 2 – Kopyalama sistemi olmalıdır. Alından ve hem alt hem de üstten kopyalama yapar 3 – Kopyalanan pozisyonu ayarlanabilirdir 4 – Eğri ve düz kenarların frezelenmesinde kullanılır 5 – Max. 3 mm bant frezeler 6 – İlerleme hızı makineyi kullanan kişiye ve parçanın frezeleme çevresi ile ağırlığına bağlıdır. 7 – Bıçaklar kaynaklı jiletli 8 – Makine Ebatları: ortalama 165 kg ağırlık – 975 mm uzunluk – 860 mm genişlik – 860 mm yükseklikte 9 – Motorlar en az 12000 d/dk ' dır. 10 – Frekanslı motorlar	EKTEKİ NETMAK KATALOGU	

- Komisyon (Komite) üyelerinin doldurması için boş bırakılacaktır.

Verilen bilgiler ve dokümanlar teklif edilen modelleri, varsa farklı seçenekleri açık olarak belirtmelidir. Teklif edilen özelliklerle istenen özelliklerin kıyaslaması komite üyeleri tarafından kolaylıkla yapılabilmelidir.

Komite üyelerinin verilen teklifleri tam olarak anlamaları gerekmektedir. Yeterli açıklıkta bulunmayan teklifler Değerlendirme Komitesi tarafından reddedilebilir.

Fiyat teklifi ayrı zarfa konmalı ve kapalı olarak Teknik Teklif ile birlikte teslim edilmelidir.

İsteklinin Kaşesi

Yetkili İmza

Al
OTY

Dur

A.CÖNDÖZ MD. 7340020377

MORİTİ LTD.ŞTİ
Yeni Düzü Köyü Mezarlığı
Erzin İlçesi, 6

A	B	D	E	F
Sıra No	Teknik Özellikler	Teklif edilen özellikler (marka / model dâhil)	İlgili notlar, açıklamalar, dokümantasyon	Değerlendirme Komitesinin notları
7	500'lük KOMPRESÖR çalışma basıncı en az 12 bar olmalıdır. hava emiş en az 1225 lt/ dk olmalıdır. motor gücü en az 7,5 kw 10 hp olmalıdır. voltaj en az 380 v olmalıdır. depo hacmi en az 530 lt olmalıdır. kompresör devri en az 1250 olmalıdır. silindir en az adedi: 2 olmalıdır.	AYDIN TRAFÖ 21-530 500'lük KOMPRESÖR çalışma basıncı 12 bar hava emiş 1225 lt/ dk motor gücü 7,5 kw 10 hp voltaj en az 380 v depo hacmi 530 lt. kompresör devri 1250 silindir adedi: 2	EKTEKİ AYDIN TRAFÖ KATALOGU	
8	TOZ EMME MAKİNASI *MOTOR GÜCÜ en az 15 HP olmalıdır. *DEVİR: en az 2800 d/d olmalıdır. *EMİŞ GÜCÜ: en az 7000 M3 olmalıdır. *SAÇ MAMÜL olmalıdır.	DEMSAŞ 7000M3 TOZ EMME MAKİNASI *MOTOR GÜCÜ 15 HP. *DEVİR: 2800 d/d *EMİŞ GÜCÜ: 7000 M3 *SAÇ MAMÜL		

B Sütunu : "Teknik Özellikler"

- İstenen özellikleri gösterir, Söz.EK2'deki "Teknik Şartname"de belirtilen Teknik Özellikler ile aynıdır.

D Sütunu : "Teklif edilen özellikler"

- İstekli tarafından doldurulacaktır ve teklif edilen ürünlerin detaylı özelliklerini içerecektir("uygun" veya "evet" gibi kelimeler yeterli değildir).

E Sütunu : "İlgili notlar, açıklamalar, dokümantasyon"

- İsteklinin teklif ettiği ürün hakkında açıklama yapmalı ve uygun dokümanlara referans vermelidir.

F Sütunu : "Değerlendirme Komitesi notları"

MOBİLİTA DEKORASYON VE TİC. LTD. STİ.
Yönetim Kurulu Başkanı
Yanıt

A	B	D	E	F
Sıra No	Teknik Özellikler	Teklif edilen özellikler (marka / model dâhil)	İlgili notlar, açıklamalar, dokümantasyon	Değerlendirme Komitesinin notları
	<p>GÖNYE KESME MAKİNASI:</p> <p>Sürekli Akım Girişi en az 1.650W olmalıdır.</p> <p>Boşta Devir en az 3.200devir/dak olmalıdır.</p> <p>Testere Ölçüleri 305x2.6x30mm olmalıdır.</p> <p>*SÜRGÜLÜ olmalıdır.</p> <p>*SAĞ SOL YATARLI olmalıdır.</p> <p>*LAZERLİ olmalıdır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sağlam yay sistemi ve koruyucu siper olmalıdır. • Üst tablada kesim imkanı olmalıdır. <ul style="list-style-type: none"> • Sağa ve sola 15°-22,5°-30°-45°-90° standart, diğer ara derecelerde serbest kesim yapma imkanı olmalıdır. • motor gücü : 1 hp 0,75 kw arasında olmalıdır. • 45 ' te kesim : 83*52 mm olmalıdır. • 90 ' de kesim: 120*52 olmalıdır. <p>AKÜLÜ MATKAP VİDALAMA</p> <p>MATKAP</p> <p>Sürekli Akım Girişi en az 680W olmalıdır.</p> <p>Kapasite en az ahşap 30mm,çelik 13mm,beton 16mm olmalıdır.</p> <p>Boşta Devir arasında olmalıdır.0-2,800 devir/dk</p>	<p>GÖNYE KESME MAKİNASI:</p> <p>Sürekli Akım Girişi en az 1.650W olmalıdır.</p> <p>Boşta Devir en az 3.200devir/dak olmalıdır.</p> <p>Testere Ölçüleri 305x2.6x30mm olmalıdır.</p> <p>*SÜRGÜLÜ olmalıdır.</p> <p>*SAĞ SOL YATARLI olmalıdır.</p> <p>*LAZERLİ olmalıdır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sağlam yay sistemi ve koruyucu siper olmalıdır. • Üst tablada kesim imkanı olmalıdır. <ul style="list-style-type: none"> • Sağa ve sola 15°-22,5°-30°-45°-90° standart, diğer ara derecelerde serbest kesim yapma imkanı olmalıdır. • motor gücü : 1 hp 0,75 kw arasında olmalıdır. • 45 ' te kesim : 83*52 mm olmalıdır. • 90 ' de kesim: 120*52 olmalıdır. <p>AKÜLÜ MATKAP VİDALAMA</p> <p>MATKAP</p> <p>Sürekli Akım Girişi en az 680W olmalıdır.</p>		

A	B	D	E	F
Sıra No	Teknik Özellikler	Teklif edilen özellikler (marka / model dâhil)	İlgili notlar, açıklamalar, dokümantasyon	Değerlendirme Komitesinin notları
6	<p>1 ADET MATKAP GÖNYE KESME MAKİNASI,DARBE Lİ</p> <p>MATKAP,YATAR TESTERE TEZGAHI AKÜLÜ VİDALAMA</p> <p>1) 2,8 KG KIRICI DELİCİ MATKAP</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fonksiyonlar <ul style="list-style-type: none"> * Sağ / sol dönüş olmalıdır. * Elektronik olmalıdır. * Aşırı yük emniyet debriyajı • Giriş gücü 850 W olmalıdır • Darbe gücü, En az 3,2 J olmalıdır. • Nominal devir sayısında darbe sayısı 0 – 4.000 dev/dak arasında olmalıdır • Nominal devir sayısı 0 – 900 dev/dak olmalıdır. • Uzunluk en az 379 mm olmalıdır. • Yükseklik en az 216 mm olmalıdır. • Uç girişi SDS-plus olmalıdır 	<p>1 ADET MATKAP GÖNYE KESME MAKİNASI,DARB ELİ</p> <p>MATKAP,YATAR TESTERE TEZGAHI AKÜLÜ VİDALAMA</p> <p>1) 2,8 KG KIRICI DELİCİ MATKAP</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fonksiyonlar <ul style="list-style-type: none"> * Sağ / sol dönüş olmalıdır. * Elektronik olmalıdır. * Aşırı yük emniyet debriyajı • Giriş gücü 850 W olmalıdır • Darbe gücü, En az 3,2 J olmalıdır. • Nominal devir sayısında darbe sayısı 0 – 4.000 dev/dak arasında olmalıdır • Nominal devir sayısı 0 – 900 dev/dak olmalıdır. • Uzunluk en az 379 mm olmalıdır. • Yükseklik en az 216 mm olmalıdır. 		

MC ...
Y ...
Erzin IV ...
1.60

A	B	D	E	F
Sıra No	Teknik Özellikler	Teklif edilen özellikler (marka / model dâhil)	İlgili notlar, açıklamalar, dokümantasyon	Değerlendirme Komitesinin notları
5	<p>EĞRİ KENAR BANTLAMA MAKİNESİ</p> <ul style="list-style-type: none"> En az 0,4 melamin ile 1-3 mm arası Pvc ve Abs bantları düz ve eğri kenarlı parçalara yapıştırma işlemi uygulayan manuel bir makine olmalıdır. Az yer kaplamalı ve kullanımı kolay olmalıdır. Makinede; <ul style="list-style-type: none"> Döner bant tablası Otomatik bant besleme Tutkal sürme ünitesi Sıcak hava ünitesi Pnömatik makas ünitesi bulunmalıdır Şebeke gerilimi en az 400 V-50 Hz olmalıdır. Nominal akım 11,7 A olmalıdır. Bant kalınlığı melamin için en az 0.4; Pvc için en az 1-3 mm olmalıdır. İş parçası kalınlığı en az 50 mm olmalıdır. Minimum iç bükey ölçüsü r:25 mm olmalıdır. Minimum dış bükey ölçüsü r:10 mm 	<p>EĞRİ KENAR BANTLAMA MAKİNESİ</p> <ul style="list-style-type: none"> En az 0,4 melamin ile 1-3 mm arası Pvc ve Abs bantları düz ve eğri kenarlı parçalara yapıştırma işlemi uygulayan manuel bir makine o Az yer kaplamalı ve kullanımı kolay Makinede; <ul style="list-style-type: none"> Döner bant tablası Otomatik bant besleme Tutkal sürme ünitesi Sıcak hava ünitesi Pnömatik makas ünitesi bulunmalıdır. Şebeke gerilimi en az 400 V-50 Hz Nominal akım 11,7 A Bant kalınlığı melamin için en az 0.4; Pvc için en az 1-3 mm İş parçası kalınlığı en az 50 mm olmalıdır. Minimum iç bükey ölçüsü r:25 mm Minimum dış bükey ölçüsü r:10 mm Minimum panel 	<p>31</p> <p>EKTEKİ TURANLAR KATALOGU</p> <p>MOB Yo F at Mud. 608</p>	

A	B	D	E	F
Sıra No	Teknik Özellikler	Teklif edilen özellikler (marka / model dâhil)	İlgili notlar, açıklamalar, dokümantasyon	Değerlendirme Komitesinin notları
4	<p>MİNİFİX DELİK MAKİNESİ</p> <ul style="list-style-type: none"> Delik eksenleri arasındaki mesafe en az 32 mm olan ve bu ölçülerin katlarından oluşan en az 21 adet mandrene sahip yatay ve dikey pnömatik çalışan kavale, menteşe, raf, vs deliklerini hassas ve seri şekilde delen, pnömatik ayakla kumanda edilen pedala sahip bir delik delme makinesi olmalıdır. Makinede; <ul style="list-style-type: none"> Maksimum 1 mt genişliğindeki parça için maksimum 640 mm genişliğinde delik açılabilmelidir. Kafa grubu Siper grubu Aşağı yukarı kızak grubu Baskı grubu Pnömatik pedal grubu bulunmalıdır. Çalışma şekli yatay/dikey olmalıdır. Şebeke gerilimi en az 400 V-50/60 Hz olmalıdır. Nominal akım en az 3,95 A olmalıdır. Toplam elektrik gücü en az 1,5 kw olmalıdır. Delik delme sayısı en az 1 en fazla 21 adet 	<p>I</p> <p>MİNİFİX DELİK MAKİNESİ</p> <ul style="list-style-type: none"> Delik eksenleri arasındaki mesafe 32 mm olan ve bu ölçülerin katlarından oluşan 21 adet mandrene sahip yatay ve dikey pnömatik çalışan kavale, menteşe, raf, vs deliklerini hassas ve seri şekilde delen, pnömatik ayakla kumanda edilen pedala sahip bir delik delme makinesidir Makinede; <ul style="list-style-type: none"> Maximum 1 mt genişliğindeki parça için maksimum 640 mm genişliğinde delik açılabilir. Kafa grubu Siper grubu Aşağı yukarı kızak grubu Baskı grubu Pnömatik pedal grubu Çalışma şekli yatay/dikey Şebeke gerilimi 400 V-50/60 Hz Nominal akım 3,95 A Toplam elektrik gücü 1,5 kw Delik delme sayısı en az 1 en fazla 21 adet Delik aralığı 32 	<p>K</p> <p>MOBİL</p> <p>ERZİN HATAY</p>	

A	B	D	E	F
Sıra No	Teknik Özellikler	Teklif edilen özellikler (marka / model dâhil)	İlgili notlar, açıklamalar, dokümantasyon	Değerlendirme Komitesinin notları
	KENAR BANTLAMA MAKİNESİ <ul style="list-style-type: none"> Tek taraflı ve paletli olmalıdır. En az 0,4-3 mm arası kenar bandı yapıştırma ve temizleme işlemlerini uygulayan çok fonksiyonlu bir makine olmalıdır. Makinede; <ul style="list-style-type: none"> Döner bant tablası Ön freze ünitesi Otomatik bant besleme Tutkal sürme ünitesi Pnömatik makas Bant baskı tablası Alt freze grubu Üst köşe yuvarlama grubu Alt ve üst hassas form temizleme grubu Sıcak hava ünitesi Jumpingli kanal açma ünitesi Kimyasal püskürtme ve alt-üst polisaj temizleme üniteleri bulunmalıdır. 	KENAR BANTLAMA MAKİNESİ <ul style="list-style-type: none"> Tek taraflı ve paletli 0,4-3 mm arası kenar bandı yapıştırma ve temizleme işlemlerini uygulayan çok fonksiyonlu bir makine Makinede; <ul style="list-style-type: none"> Döner bant tablası Ön freze ünitesi Otomatik bant besleme Tutkal sürme ünitesi Pnömatik makas Bant baskı tablası Alt freze grubu Üst köşe yuvarlama grubu Alt ve üst hassas form temizleme grubu Sıcak hava ünitesi Jumpingli kanal açma ünitesi Kimyasal püskürtme ve alt-üst polisaj temizleme üniteleri vardır. 		
	Sebeke gerilimi en az	Sebeke gerilimi en	Yonca MUZYK	TEKTEKİ TIRANLAR

A	B	D	E	F
Sıra No	Teknik Özellikler	Teklif edilen özellikler (marka / model dâhil)	İlgili notlar, açıklamalar, dokümantasyon	Değerlendirme Komitesinin notları
2	CUMBA MAKİNESİ <ul style="list-style-type: none"> En az 1-3 mm kalınlıkta ve 18-40 mm yüksekliğinde Pvc yapıştırılmış iş parçalarının kenarlarını alttan ve üstten aynı anda düz ve radyüsli olarak frezeleyen manuel bir makine olmalıdır. En az 2 adet freze ünitesi bulunmalıdır. Şebeke gerilimi en az 220 V-50/60 Hz olmalıdır. Nominal akım en az 4,2 A olmalıdır. Bant kalınlığı en az 1-3 mm olmalıdır. İş parçası kalınlığı en az 18-40 mm olmalıdır. Minimum iç bükey ölçüsü r:35 mm olmalıdır. Toplam elektrik en fazla 0.75 Kw olmalıdır.toplam hava en fazla 6 bar olmalıdır. Çalışma yüksekliği en az 860 mm olmalıdır. Freze motoru en az 2x0,37 kw/12000 rpm olmalıdır. 	TURANLAR FE 140 CUMBA MAKİNESİ <ul style="list-style-type: none"> En az 1-3 mm kalınlıkta ve 18-40 mm yüksekliğinde Pvc yapıştırılmış iş parçalarının kenarlarını alttan ve üstten aynı anda düz ve radyüsli olarak frezeleyen manuel bir makine 2 adet freze ünitesi Şebeke gerilimi 220 V-50/60 Hz Nominal akım 4,2 A Bant kalınlığı 1-3 mm İş parçası kalınlığı 18-40 mm Minimum iç bükey ölçüsü r:35 mm Toplam elektrik 0.75 Kw .toplam hava 6 bar Çalışma yüksekliği 860 mm Freze motoru 2x0,37 kw/12000 rpm. 	EKTEKİ TURANLAR KATALOGU	

M... ..

T... ..

Erz... ..